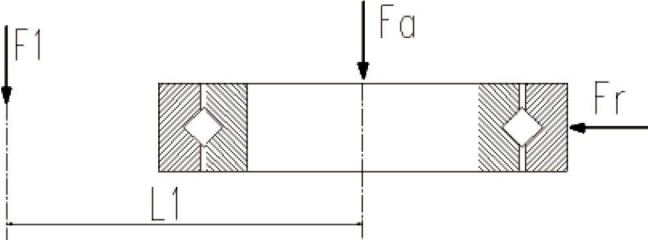
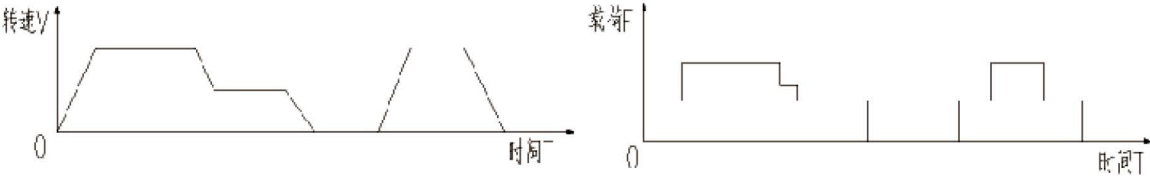


洛阳钰帆达轴承客户应用工况表

应用工况表

一、填表人信息			
1.姓名:	2.职位:	3.电话:	4.邮箱:
5.公司名称:		6.所属行业:	
二、应用工况条件			
1.设备类型: ①加工中心②磨床③非标设备④测试设备⑤其他设备			
2.应用部位: ①数控转台②摆角铣头③直驱电机④其他部位			
3.被加工零件精度及材料: ①铸铁、半精加工②钢材、精密加工③铝合金、精密加工④搬运、定位			
4.动力传递方式: ①手动②电机直驱③电机、蜗轮蜗杆传动④电机、齿轮减速箱⑤电机、皮带⑥液压传动⑦其他			
5.承载条件: $F_a =$ KN, $F_r =$ KN, $F_1 =$ KN, $L_1 =$ mm。 			
6.轴承转速及工作制: 极限转速= RPM, 工作转速= RPM, 工作制: ①间歇式②连续式。 			
7.工作环境温度条件: ①室内, 10℃--60℃②室外, -20℃--50℃③其他			
三、初选轴承型号			
1.尺寸: 内径 mm, 外径 mm, 高度 mm。			
2.精度: ①P5 ②P4 ③P2			
四、特殊要求(请您在下面空白处说明)			
备注: 以上信息我司将作为双方共同商业秘密保护, 请您在填写信息时放心。			

根据样本册尺寸范围定制, 比如内齿, 外齿, 附加法兰, 表面热处理, 以及和轴承配套的轴承座和轴等方面可定制加工, 最终以双方商定和确认图纸为准

定制流程

1.客户告知工况或来样图 2.双方技术人员沟通技术细节 3.我方出确认图纸供客户确认 4.对方确认图纸并签订技术协议(技术协议和合同具有同等法律效力)